

СПРАВКА

о введении властями Китая мер экспортного контроля в отношении отдельных категорий товаров

*Подробная информация на китайском языке представлена на официальном сайте
Минкоммерции Китая
(ссылка: <http://www.mofcom.gov.cn/zfxxgk/article/gkml/202405/20240503513396.shtml>)*

В соответствии с положениями совместного Уведомления Министерства коммерции, Главного таможенного управления и Главного управления развития вооружений и военной техники Центрального военного совета КНР от 30 мая 2024 г. № 21 (далее – Уведомление), начиная с 1 июля 2024 г. вводятся новые требования в части экспортного контроля в отношении отдельных категорий товаров, экспортируемых с территории Китая, которые могут быть классифицированы как товары двойного назначения.

Так, экспорт следующих категорий товаров из Китая будет возможен только при условии предварительного получения специального разрешения Министерства коммерции КНР.

Раздел 1. Оборудование, программное обеспечение и технологии, предназначенные для производства конструктивных элементов и двигателей авиационно-космического назначения.

1. Инструменты, пресс-формы, зажимные механизмы и другие технологические приспособления, конструктивно предназначенные для сверхпластического формования и диффузионного соединения титановых, алюминиевых и иных сплавов, которые используются для производства нижеследующих категорий товаров (*в справочных целях в тексте Уведомления указаны коды ТН ВЭД КНР 8203200010, 8204110010, 8204120010, 8205400010, 8205900010, 8206000010, 8480419010 и 7326901910 – прим.*):

- а) элементы конструкций воздушных судов и космических аппаратов;
- б) авиационные и аэрокосмические двигатели;
- в) узлы (детали), конструктивно предназначенные для элементов конструкций воздушных судов и космических аппаратов;
- г) узлы (детали), конструктивно предназначенные для авиационных и аэрокосмических двигателей.

2. Специально разработанные или модернизированные программные средства, используемые для разработки, производства или эксплуатации вышеперечисленных товаров.

3. Технологии или носители технологий, используемые для разработки, производства или эксплуатации вышеперечисленных товаров, в том числе проектные чертежи, сведения о технологических стандартах и параметрах, процессе обработки, данные симуляций и т.д.

Раздел 2. Оборудование, программное обеспечение и технологии, предназначенные для производства газотурбинных двигателей и газотурбинных установок.

1. Литейное оборудование с направленной кристаллизацией или монокристаллизацией для изготовления жаропрочных сплавов, предназначенных для лопастей, направляющих аппаратов и других узлов

(деталей) газотурбинных двигателей и газотурбинных установок *(в справочных целях в тексте Уведомления указаны коды ТН ВЭД КНР 8454301010 и 8454309010 – прим.)*.

2. Промежуточная продукция (включая керамические сердечники, восковые формы, оболочковые формы) для высокоточного литья, конструктивно предназначенная для производства лопастей, направляющих аппаратов, картеров и других турбинных узлов (деталей) для газотурбинных двигателей и газотурбинных установок, а также инструменты, пресс-формы, зажимные механизмы и другие технологические приспособления, конструктивно предназначенные для изготовления вышеуказанной промежуточной продукции *(в справочных целях в тексте Уведомления указаны коды ТН ВЭД КНР 6903100010, 6903200010, 6903900010, 6909110010, 6909120010, 6909190010, 8480490010, 8205900020, 8428909030, 8480600010, 7326901920, 7616991020 и 9031809081 – прим.)*

3. Инструменты, пресс-формы, зажимные механизмы и другие технологические приспособления, конструктивно используемые для твердотельного соединения пластин (дисков) из жаропрочных сплавов, титановых сплавов или интерметаллидов и других материалов в газотурбинных двигателях и газотурбинных установках *(в справочных целях в тексте Уведомления указаны коды ТН ВЭД КНР 8205900030, 6804219010, 6804229010, 8207201010, 8207209010, 8207300030, 8480419020, 8466200010, 7326901930 и 9031809082 – прим.)*.

Справочно: в соответствии с техническими пояснениями, приведенными в тексте Уведомления, к жаропрочным сплавам относятся сплавы на основе никеля, кобальта или железа с содержанием жаропрочных металлов, которые в условиях окисления и высокотемпературной коррозии при температуре 600 градусов Цельсия и выше способны выдерживать сложные нагрузки, при этом сохраняя свои основные качества (характеристики) и способность обеспечить надежное использования в течение долгого периода времени.

4. Программное обеспечение, специально разработанное (или модернизированное) для разработки, производства либо использования в товарах, перечисленных в вышеуказанных пунктах 1, 2 и 3 раздела 2 Уведомления.

5. Технологии или носители технологий, используемые для разработки, производства или эксплуатации товаров, перечисленных в вышеуказанных пунктах 1, 2 и 3 раздела 2 Уведомления, в том числе проектные чертежи, технологические стандарты и параметры, сведения о процессе обработки, данные симуляций и т.д.

Раздел 3. Оборудование, программное обеспечение и технологии, предназначенные для иллюминаторов шлема скафандра.

1. Пресс-формы, конструктивно предназначенные для изготовления иллюминаторов шлема скафандра *(в справочных целях в тексте Уведомления указан код ТН ВЭД КНР 8480719020)*.

2. Программное обеспечение, специально разработанное или модернизированное для разработки, производства либо применения товаров, указанных в п. 1 раздела 3 Уведомления.

3. Технологии или носители технологий, используемые для разработки, производства или применения товаров, указанных в п. 1 раздела 3 Уведомления (в том числе проектные чертежи, технологические стандарты и параметры, сведения о процесс обработки, данные симуляций и др.).

Раздел 4. Материалы и изделия, связанные со сверхмолекулярным полиэтиленовым волокном высокой плотности.

1. Сверхвысокомолекулярный полиэтилен с разрывной нагрузкой ≥ 40 сН/дтекс и модулем упругости (жесткости) в нескрученном виде ≥ 1600 сН/дтекс *(в справочных целях в тексте Уведомления указаны коды ТН ВЭД КНР 5402491010, 5501900010 и 5503909010).*

2. Гибкое полотно (не подвергнувшееся сжатию), изготовленное из сверхвысокомолекулярных полиэтиленовых волокон высокой плотности, которое способно при условии поверхностной плотности $\leq 5,3$ кг/м² выдерживать попадание смоделированных осколков весом 1,1 г со скоростью $V50 \geq 700$ м/с (в соответствии с Методикой испытания баллистического предела V50 (приложение В), предусмотренного национальным стандартом КНР «GJB4300A-2012») *(в справочных целях в тексте Уведомления указан код ТН ВЭД КНР 5806409010).*

3. Технологии или носители технологий, используемые для производства изделий, перечисленных в пунктах 1 и 2 Раздела 4 Уведомления (в том числе проектные чертежи, технологические стандарты и параметры, сведения о процессе обработки, данные симуляций и др.).

В соответствии с порядком, предусмотренным положениями Уведомления, таможенное оформление при экспорте всех вышеперечисленных товаров должно осуществляться одновременно с подачей лицензии на товары и технологии двойного назначения.

Выдача такой лицензии осуществляется на основании заявления экспортера, которое подается в Минкоммерции Китая и сопровождается предоставлением следующих документов:

- 1) оригинал экспортного контракта (соглашения) или соответствующая ему копия на бумажном или электронном носителе;
- 2) техническое описание или результаты испытаний (экспертиз) в отношении планирующихся к экспорту товаров;
- 3) документ, подтверждающий сведения о конечном потребителе и конечной цели назначения поставляемой продукции;
- 4) сведения об импортере и конечном потребителе продукции;
- 5) удостоверения личности юридического представителя, выступающего в качестве заявителя, руководителя и ответственного исполнителя экспортера.

Поданное заявление подлежит рассмотрению органами Минкоммерции КНР (либо, при необходимости, совместному рассмотрению указанного ведомства и других компетентных государственных органов Китая).

Кроме того, в случае если экспортируемые товары могут оказать влияние на национальную безопасность страны, выдача соответствующей лицензии подлежит предварительному согласованию Госсоветом КНР *(Правительство Китая – прим.)*.

Вместе с тем положениями Уведомления предусмотрено, что экспорт бронешлемов, бронежилетов, броневставок, щитов пуленепробиваемых (брони противоосколочной), композиционных пуленепробиваемых щитов и другого защитного снаряжения, изготовленного из сверхвысокомолекулярного полиэтилена высокой плотности, а также нетканых пластин из сверхвысокомолекулярного полиэтилена высокой плотности, предназначенных для производства защитного снаряжения, осуществляется в соответствии с Положениями КНР «Об экспорте товаров военного назначения», утвержденного решением Госсовета КНР от 22 октября 1997 г. *(требуется оформление лицензии на экспорт товаров военного назначения – прим.)*.